

19 maggio 2015, Conservatorio di Milano - Sala Verdi

Elio con il pianista Roberto Prosseda in concerto per i 50 anni di Mani Tese

In scena per solidarietà con il recital "BIANCHI, ROSSINI E VERDI - Omaggio al canto tricolore"

Un grande **concerto** con l'eccellente **Elio** per celebrare un anniversario importante: **mezzo secolo di cooperazione e giustizia nel mondo**. È questo l'evento promosso da **Mani Tese**, storica ONG che dal 1964 opera per combattere la fame e gli squilibri tra Nord e Sud e tra i centri e le periferie del mondo, che si terrà martedì **19 maggio** presso il **Conservatorio di Milano - Sala Verdi**, alle ore **21.00**.

Elio si esibirà in occasione del 50° compleanno di Mani Tese insieme al pianista **Roberto Prosseda**, portando sul palco del Conservatorio lo spettacolo "**BIANCHI, ROSSINI E VERDI - Omaggio al canto tricolore**", suggestivo recital che propone un viaggio originale, divertente e raffinato nella storia della musica classica italiana e non solo, da **Rossini** a **Mozart**, alle canzoni del compositore contemporaneo **Luca Lombardi**. Lo show vedrà Elio interpretare *Don Giovanni* e il *Barbiere di Siviglia*, così come odi musicali alla zanzara, al criceto e al moscerino.

Gli utili della serata saranno destinati ai progetti di cooperazione e sviluppo di Mani Tese, in particolare quelli a favore della **Sovranità Alimentare in Sud Sudan, Benin e Burkina Faso**, Paesi africani tra i più poveri al mondo, con l'obiettivo di sostenere lo **sviluppo agricolo nelle aree rurali**, settore chiave per la sicurezza alimentare e il futuro di questi popoli.

Un appuntamento con la grande musica d'autore, quindi, ma anche e soprattutto una **preziosa occasione per sostenere e diffondere ancora di più i valori e l'operato di Mani Tese**, che dall'avvio **nel 1965 del suo primo progetto di cooperazione internazionale** in Bangladesh, dove a Nijpara fu costruita una scuola per un valore di 200.000 lire, ha coinvolto **oltre 100 mila volontari e ha aiutato circa 7 milioni di persone in difficoltà**, in Italia e nel mondo.

Mani Tese, infatti, è prima di tutto un **movimento** nato per rispondere in modo concreto a una necessità condivisa, a una **coscienza popolare** sempre più diffusa e responsabile rispetto ai **doveri di ciascun uomo verso i suoi simili**. Un passato e un presente di sostenibilità, economia solidale, volontariato ed educazione, che oggi fanno di Mani Tese una ONG impegnata in **Asia, Africa e America Latina** con programmi di cooperazione e sviluppo che coinvolgono la comunità locale dalla fase di progettazione alla realizzazione degli interventi. Un totale di **oltre 2.300 progetti** realizzati in tutto il mondo, per un investimento complessivo di **100 milioni di euro**.

Informazioni e prevendita telefonica allo 02 465.467.467 (da lunedì a venerdì - ore 10/13 e 14/17). Biglietti da 20 a 50 euro - esclusi i diritti di prevendita.

Altre prevendite su www.vivaticket.it - www.ticketone.it

Si ringrazia *Alce s.a.s.* per aver contribuito alla realizzazione dell'evento.

Ufficio Stampa Aragorn

Elena Frasio

tel. 02-465 467 24 cell. 348 4643505

elenafrasio@aragorn.it

Marcella Ubezio

tel. 02-465 467 58 cell. 339 3356156

marcellaubezio@aragorn.it

Mani Tese è un'Organizzazione Non Governativa nata in Italia nel **1964** per combattere la fame e gli squilibri tra Nord e Sud e tra i Centri e le Periferie del Mondo. Il primo progetto di cooperazione internazionale è stato avviato nel 1965 in Bangladesh, dove fu costruita una scuola (a Nijpara) per un valore di 200.000 lire. Ad oggi, grazie a migliaia di persone che contribuiscono ogni giorno con il proprio impegno e con donazioni concrete, Mani Tese ha realizzato oltre **2.300 progetti nel mondo** per un valore complessivo di oltre **100 milioni di euro** investiti. L'Associazione opera attraverso progetti di cooperazione ed esperienze di sostenibilità, economia solidale, volontariato ed educazione alla cittadinanza mondiale in Africa, Asia e America Latina. In questi 50 di storia, Mani Tese ha realizzato e avviato 626 pozzi, 145 scuole, 110 mulini e 66 allevamenti, sviluppando progetti sociali e interventi a favore di circa **7 milioni di beneficiari**. Tra le tappe che hanno fatto la storia della ONG, anche le importanti iniziative di coinvolgimento della società civile portate avanti negli anni: dalle marce della fine degli anni '60, che furono tra le prime mobilitazioni a denunciare le ingiustizie e sensibilizzare l'opinione pubblica sui temi della pace e della lotta alla fame, al coordinamento in Italia della **Campagna Antimine** (1994), vincitrice del Premio Nobel per la Pace, alla fondazione della **Banca Popolare Etica** (1998), al lancio delle **Campagne internazionali contro lo sfruttamento del lavoro infantile** (1998-2004), **per la Sovranità Alimentare** (2010-2011), mirata a promuovere il diritto al cibo per tutti, **per il Futuro Giusto** (2012-2014), per l'accesso, la gestione e il controllo delle risorse naturali. www.manitese.it

BIANCHI, ROSSINI E VERDI - Omaggio al canto tricolore

ELIO voce

ROBERTO PROSEDA pianoforte

Programma:

- **Wolfgang Amadeus Mozart**

Non più andrai farfallone amoroso (da *Nozze di Figaro*)

Madamina, il catalogo è questo (da *Don Giovanni*)

- **Gioachino Rossini**

La Calunnia (da *Il Barbiere di Siviglia*)

Largo al Factotum (da *Il Barbiere di Siviglia*)

Un Petit Train de Plaisir (comique-imittiv)

La chanson du bébé

- **Anonimo giapponese**

Canto tradizionale

- **Kurt Weill**

da *L'opera da Tre Soldi*:

Moritat di Mackie Messer

Corale Mattutino

Schiavitù sessuale

Ballata del Magnaccia

- **Anonimo giapponese**

Departing spring

- **Luca Lombardi**

Criceto

Moscerino

Zanzara